

Arbeitsplan:**Herstellen einer Press-Verbindung mit Kupfer-Rohr**

<u>Arbeitsschritte</u>	<u>Werkzeug</u>	<u>Material</u>
Rohr rechtwinklig ablängen (abschneiden)	Rohr-Abschneider (hartes Rohr, in Stangen) Säge (weiches Rohr, in Ringen)	
Rohr-Ende entgraten, bei weichem Rohr auch kalibrieren	Entgrater (hartes Rohr) Kalibrierer (weiches Rohr)	
Einsteck-Tiefe markieren (einen Strich machen)	Filz-Stift	
Dicht-Element (Dichtung) im Fitting überprüfen	Augen	
Fitting vorsichtig auf das Rohr schieben (dabei leicht drehen)	Hände, Finger	
Passende Pressbacke wählen, öffnen, winklig auf den Fitting aufsetzen und pressen.	Press-Werkzeug (-Maschine)	
Verpressten Fitting markieren (ein Kreuz machen)	Filz-Stift	