

Elektro-Technik: Arbeitsplan „Durchgangs-Prüfung“ (Prüfen einer Schmelzsicherung in einem Multimeter)

<u>Arbeitsschritte</u>	<u>Werkzeug</u>	<u>Material</u>
1 Messbereich am Widerstands-Messgerät einstellen (Das Ton-Symbol)	Multimeter	
2 Überprüfen, ob die Isolation der Messleitungen unbeschädigt ist.	Mess-Leitungen	
3 Mess-Leitungen in die Buchsen des Messgerätes einstecken ( „COM“ und „ $\Omega$ “)	Mess-Leitungen	
4 Das Teil, welches auf Durchgang geprüft werden soll, darf keinen elektrischen Kontakt zu einem anderen Teil haben. Z.B. Eine Feinsicherung muss ausgebaut werden.	Schraubendreher	
8 Mess-Spitzen so an die Teile halten, deren elektrischer Kontakt zueinander geprüft werden soll. Z.B. bei einer Feinsicherung: Eine Messspitze an die eine Seite der Feinsicherung halten, die andere Messspitze an die andere Seite.	Mess-Leitungen	
9 Der <b>Prüf-Wert</b> wird hier durch ein Ton-Signal mitgeteilt. Z.B.: Ist die Feinsicherung in Ordnung, ertönt ein Signal. Ist die Sicherung defekt ertönt kein Signal.		