

		Vor- prüfung	Haupt- prüfung	Leitungs-Material		Luft	Wasser	Festigkeits- prüfung	Dichtheits- prüfung	Vorteile der Luft als Prüfmedium gegenüber dem Wasser
				Kunst- stoff	Metall					
1	1 bis 3 bar, aus Unfallschutz-Gründen nicht höher									
2	Prüfzeit 30 Min									
3	Kein Druckabfall									
4	Entlüften									
5	Lecks sind einfacher zu finden									
6	Ohne Entnahme- und Sicherungsarmaturen									
7	Pro 100 Liter Rohrleitungsvolumen 10 Min zusätzlich									
8	Alle Rohrleitungsarmaturen voll geöffnet									
9	Geringe Schäden (bei Lecks kein auslaufendes Wasser)									
10	110 mbar									
11	Gesamt-Prüfzeit = 3 Std (30 Min+30Min+2Std)									
		<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>H</b>	<b>I</b>

		Vor- prüfung	Haupt- prüfung	Leitungs-Material		Luft	Wasser	Festigkeits- prüfung	Dichtheits- prüfung	Vorteile der Luft als Prüfmedium gegenüber dem Wasser
				Kunst- stoff	Metall					
12	Prüfdruck = Betriebsdruck + 5 bar									
13	Keine Frostschäden (wenn im Winter nach der Prüfung die Anlage nicht sofort in Betrieb genommen wird)									
14	Manometer mit Anzeigegenauigkeit von 1 mbar									
15	2 Mal Druck wieder herstellen (nach 10 Min)									
16	Prüfdruck = Betriebsdruck mal 1,5									
17	Wenn die Anlage nicht am selben Tag in Betrieb genommen wird (aus hygienisch Gründen)									
18	Prüfzeit 10 Min									
19	Temperaturausgleich bei Temp.-Unterschied $\geq 10K$ , Ausgleichszeit = 30 Min									
20	Druckabfall $\leq 0,2$ bar									
21	Druckabfall $\leq 0,1$ bar pro 5 Min									
22	2 Std									
		<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>H</b>	<b>I</b>

1E,G, 2A,F u. 2E,G,H, 3D,H, 4F, 5E,i, 6A,B,G,H, 7E,H, 8A bis H, 9E,i, 10E,H, 11C, 12C, 13E,i, 14E,H, 15A,E, 16D, 17E,G,H,i, 18D,F, 19D,F, 20B,C,F, 21C,F 22B,C,F